



Uno dei leader italiani nella gestione dei rifiuti industriali, **Hasi (Herambiente Servizi Industriali)** e **Aliplast**, primaria azienda veneta nel recupero e riciclo della plastica, entrambi parte del **Gruppo Herambiente**, operano sinergicamente a servizio di clienti appartenenti a diversi settori produttivi. La collaborazione riguarda la gestione di progetti finalizzati a ridurre gli sprechi e la valorizzazione dei rifiuti. Tra le realtà seguite dalle due aziende c'è anche **Granarolo**, gruppo di primaria importanza nel settore **lattiero-caseario**, che si affida alle due aziende per la gestione dei propri **rifiuti industriali**.

La collaborazione tra le due società interessa settori eterogenei, come **l'alimentare, il beverage, il manifatturiero, il chimico e il farmaceutico**. **Hasi** fornisce tutti i servizi ambientali a supporto della gestione e ottimizzazione delle fasi di trattamento dei rifiuti industriali, per recuperarne il maggior quantitativo possibile e, dove possibile, efficientare attraverso piani di miglioramento il processo produttivo del cliente, a monte della filiera. Liberare le medie e grandi imprese dal problema dei rifiuti prodotti è, di fatto, uno degli obiettivi primari dell'azienda. Si tratta di quegli scarti industriali che in Italia rappresentano circa l'80% del totale dei rifiuti e per i quali occorrono sistemi di gestione altamente professionali, uniti a impianti di trattamento all'avanguardia ed efficienti.

Hasi vanta un parco impiantistico di 17 poli per rifiuti industriali: inertizzatori, impianti chimico-fisici, soil washing e il termovalorizzatore F3 di Ravenna, integrato con gli 8 impianti di **Aliplast**, tra i quali sono presenti piattaforme per la raccolta e impianti specifici nel trattamento degli scarti plastici da riciclare e reimmettere sul mercato.

In molti casi, la piena integrazione lungo il ciclo di vita della plastica consente all'azienda veneta di offrire ai clienti soluzioni "closed-loop". Questo sistema, il primo sviluppato in Italia dalla stessa **Aliplast**, si basa sulla capacità di gestire una rete capillare di raccolta su tutto il territorio nazionale, che consente di avviare a recupero oltre il 65% dei propri imballaggi **LDPE** già immessi al consumo. Il closed-loop segue una dinamica circolare:

Aliplast produce e vende ai propri clienti materiali per il packaging che utilizzano per imballare i propri prodotti. Alla fine del ciclo di vita del prodotto, la stessa azienda veneta recupera questi materiali, divenuti scarti, e li rigenera in una sorta di ciclo continuo.



L'esperienza con Granarolo

Tra i gruppi che collaborano con **Hasi** e **Aliplast** è presente anche **Granarolo**, società bolognese leader nella produzione di latte e prodotti caseari. L'azienda vanta un rapporto di collaborazione con **Aliplast** dal 2004 per quanto riguarda gli stabilimenti di Bologna, Gioia del Colle (BA) e Soliera (MO), mentre la collaborazione con **Hasi** è attiva dal 2014, con l'avvio del servizio "chiavi in mano" chiamato **Global Waste Management (GWM)**. Tale iniziativa prevede la gestione dell'intera produzione di rifiuti industriali provenienti dai 3 impianti **Granarolo**: Bologna, Coriano (RN) e Soliera (MO).

GWM non è solo un trattamento dei rifiuti, ma anche una serie di servizi studiati per le grandi realtà industriali e le aziende multisito, come l'ottimizzazione dei processi produttivi, la riduzione della produzione di scarti, a cui si aggiungono consulenza normativa, auditing ambientale e analisi chimiche. **Granarolo**, operando in coerenza con il proprio piano di sostenibilità, rendicontato annualmente attraverso il **Bilancio di Sostenibilità di Gruppo**, ha orientato la sua scelta verso il **Gruppo Herambiente** per ridurre l'impatto ambientale dei propri processi. L'obiettivo è quello di diminuire in modo significativo la quantità di rifiuti industriali e dare nuova vita a quelli prodotti.

Dal 2004, **Aliplast**, garantisce già soluzioni finalizzate alla raccolta e al riciclo di bottiglie e preforme in **PET**, **film LDPE** e altri scarti in plastica per **Granarolo**. Successivamente, la sinergia con **Hasi** e la sottoscrizione del servizio **GWM** hanno permesso il miglioramento di performance in termini di recupero sulla quasi totalità degli scarti prodotti.

Il servizio **GWM**, per **Granarolo**, comporta la gestione dei rifiuti pericolosi, non pericolosi, imballaggi misti e altri scarti di produzione, ma soprattutto servizi ad alto valore customizzati sulle esigenze dei singoli stabilimenti (supporto al processo di omologa, project manager dedicato, partnership con fornitori qualificati e piani di miglioramento sulla filiera).

In questi 7 anni di collaborazione, il gruppo bolognese ha raggiunto una riduzione dell'80% dei rifiuti indifferenziati rispetto al 2014. Inoltre, nel 2020, è stato recuperato più del 95% dei rifiuti prodotti dai propri stabilimenti, grazie a una gestione ottimizzata e integrata degli scarti.

Per quanto riguarda la propria attività, nel 2020, **Aliplast** ha ritirato quasi 85 mila kg di bottiglie e preforme in **PET**, 15 mila kg di film **LDPE** e 10 mila kg di altri scarti provenienti dagli stabilimenti di Soliera, Gioia del Colle (BA) e Bologna, per un totale di 110 mila kg avviati al recupero, e reimmessi all'interno del mercato per essere nuovamente impiegati come materiale plastico riciclato per il packaging.

Inoltre, nel corso del 2020, la collaborazione fra **Hasi** e **Granarolo** si è evoluta ulteriormente, grazie all'attivazione del servizio **Operation&Maintenance (O&M)** per il depuratore dello stabilimento di Bologna. Si tratta di un ulteriore servizio ad alto valore dell'offerta **GWM**, che consiste nella gestione e manutenzione on site di impianti privati di trattamento rifiuti e reflui.